

～ 時代の先端を走るジンガープロセス® ～

めっき加工のご案内

ZINGER®

PROCESS

A 亜鉛めっきの種類

B ノンクロムめっきの種類

C ZEC コートの種類

D ステンめっきの種類

E 低ニッケル合金めっき (ニッケル共折率 5～8%)

F 高ニッケル合金めっき (ニッケル共折率 12～16%)

G YC コートの種類



木田精工株式会社
ジンガー事業部

A 亜鉛めっきの種類

A01 三価ユニクロ

	白さび	赤さび
		
	24時間	48時間以上

【特徴】 錆びにくくする為のコスト安の表面処理

A02 三価クロメート

	白さび	赤さび
		
	72時間	144時間以上

【特徴】 自動車・弱電関係の一般的なめっき方法

A03 三価黒

	白さび	赤さび
		
	72時間	144時間以上

【特徴】 自動車・弱電関係の一般的なめっき方法

A04 三価黒（カラスブラック）

	白さび	赤さび
		
	120時間	360時間以上

【特徴】 自動車・弱電関係の一般的なめっき方法。外観良好

B ノンクロムめっきの種類

B01 亜鉛+ZEC11+ZEC (白色)

	白さび	赤さび
		
	72時間	360時間以上

【特徴】 有害なクロム化合物は一切使用していない完全ノンクロム商品

B02 亜鉛+ZEC11+ZEC55+ZEC (黒色)

	白さび	赤さび
		
	72時間	360時間以上

【特徴】 有害なクロム化合物は一切使用していない完全ノンクロム商品

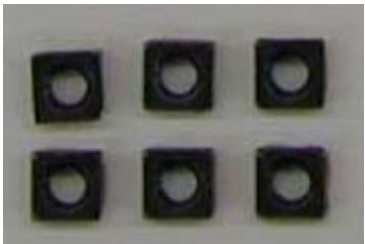

C ZEC コートの種類

C01 亜鉛+三価+ZEC

	白さび	赤さび
		
	120時間	600時間以上

【特徴】 高耐食で自己修復性を持ち自動車・弱電関係に使用されている

C02 亜鉛+三価黒+ZEC

	白さび	赤さび
		
	120時間	600時間以上

【特徴】 高耐食で自己修復性を持ち自動車・弱電関係に使用されている

D ステンめっきの種類

D01 ジンロイ+三価 (青色)

	白さび	赤さび
		
	300時間	1800時間以上

【特徴】2種の金属を同時に電着させて耐食性を高める。自動車・弱電関係に使用されている

D02 ジンロイ+三価+ZEC (ステン色)

	白さび	赤さび
		
	300時間	2000時間以上

【特徴】2種の金属を同時に電着させて、高耐食で自己修復性をもつ。自動車・弱電・空調・建材関係に使用されている

E 低ニッケル合金めっき (ニッケル共析率 5~8%)

E01 合金めっき+三価

	白さび	赤さび
		
	200時間	1000時間以上

【特徴】六価クロムの代替めっき方法。建築関係に使用されている

F 高ニッケル合金めっき (ニッケル共析率 12~16%)

F01 合金めっき+三価

	白さび	赤さび
		
	300時間	2000時間以上

【特徴】ニッケル共析率を12~16%で合金めっきし、耐食性を高める。自動車・空調・建材・弱電関係に使用

F02 合金めっき+三価黒

	白さび	赤さび
		
	300時間	2000時間以上

【特徴】ニッケル共析率を12~16%で合金めっきし、耐食性を高める。自動車・空調・建材・弱電関係に使用


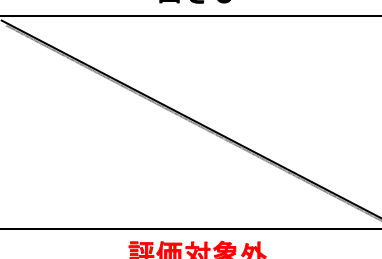

F03 合金めっき+三価+ZEC

	白さび	赤さび
		
	300時間	2000時間以上

【特徴】ニッケル共析率を12~16%で合金めっきし、耐食性を高める。自己修復性を持っている。自動車・空調・建材・弱電関係に使用

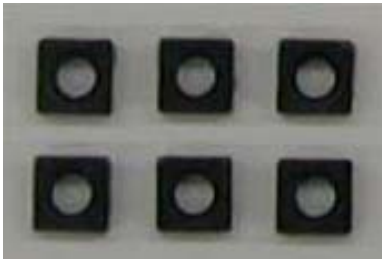
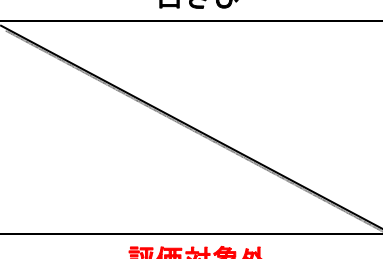

G YC コートの種類

G01 YC+YC+トップコート

	白さび	赤さび
		
	評価対象外	1200時間以上


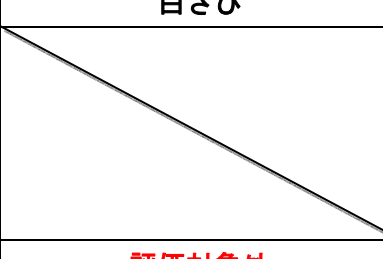

【特徴】 有害なクロム化合物は一切使用せず、水素脆性も発生しない。自己修復性をもっている

G02 YC+YC+YC 黒+トップコート

	白さび	赤さび
		
	評価対象外	1200時間以上

【特徴】 有害なクロム化合物は一切使用せず、水素脆性も発生しない。自己修復性をもっている

G03 合金めっき+三価+YC+トップコート

	白さび	赤さび
		
	評価対象外	2500時間以上

【特徴】 4層式の合金めっき方式で最強の耐食性がある。自己修復性をもっている

本カタログに記載された仕様等は製品改良の為お断り無く変更することがありますので予めご了承願います。

(カタログ No.K0803108)



【お問合せ】

木田精工株式会社 ジンガー事業部

〒579-8025 大阪府東大阪市宝町 13-26

TEL(072)982-4650 FAX(072)943-4600

<http://www.kida-zinger.com/>

E-mail: zinger.takaramachi@kidaseiko.co.jp